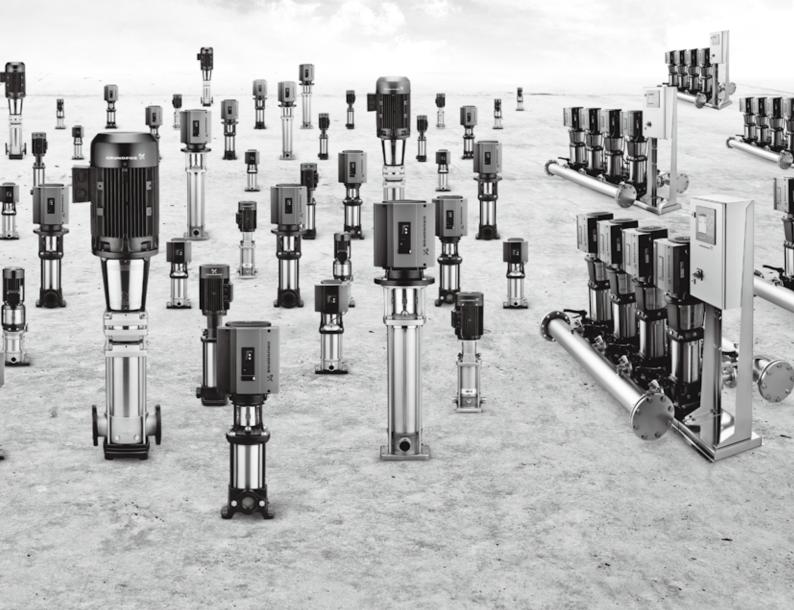
# 종합카탈로그

60 Hz





## 글로벌 펌프 전문 기업

그런포스 그룹은 '개척자 정신과 품질 우선주의 정신'을 바탕으로 1945년 설립되어 70년이 넘는 역사를 지닌 덴마크의 다국적 기업으로서, 펌프하나로 세계를 제패한 펌프 및 펌프 시스템 전문 기업입니다. 산업로보트 및 최첨단 자동화 생산 시설을 바탕으로 400여가지가 넘는 다양한 제품들을 연간 1천 6백만대 이상 생산하고 있습니다. 전세계에 퍼져있는 그런포스 그룹의 자회사는 크게 생산 공장과 영업 회사로 구분되어 전세계 56개국에 총 83개의 자회사가 분포되어 있습니다. 그런포스 그룹은 덴마크의 베어링브로(Bjerringbro)에 위치한 방대한 제조 공장시설을 기점으로 영국, 독일, 미국, 헝가리, 인도, 중국 등 총 14개국에 생산시설을 갖추고 다양한 펌프 및 펌프 시스템을 제조하고 있는데, 특히 1994년에는 싱가폴에 대규모 유통센터(Distribution Center)를설립하여 아시아 태평양 지역 내의 그런포스 자회사간에 제품 및 부품수급을 원활히하는데 많은 기여를 하고 있습니다.

## 세계 최대 펌프 R&D 센터

세계 최고의 품질 수준을 유지하기 위하여 그런포스 그룹은 연 매출액의 6%를 R&D에 투자하며, 석박사 연구 인력 700여명을 보유한 펌프업계 세계 최대 연구소를 운영, 급수 및 냉·난방 분야에서부터 첨단산업 분야까지 광범위한 펌프 제품 및 시스템을 공급하고 있습니다.또한 더 나은 성능 및 디자인의 제품을 개발하고 새로운 기술 및 솔루션개발을 위하여 대학 및 연구기관과의 공동연구를 적극적으로 실시하고 있습니다.

## 책임있는 기업 철학

그런포스 그룹은 "그런포스는 최상의 펌프 솔루션과 혁신적인 수자원 기술을 제공하는 글로벌 리더입니다. 우리는 인류를 위하여 삶의 질을 향상시키고, 지구환경을 보호하는 첨단 기술을 연구, 개발함으로써 전세계의 지속가능성에 기여합니다."는 기업 이념 아래, 기업의 사회적 책임을 다하고 혁신을 바탕으로 업계를 선도하는 그룹이 되기 위해 최선의 노력을 다하고 있습니다. 이러한 노력의 일환으로 그런포스는 제품 설계시부터 재활용이 가능한 재질로 제품을 제작하여 제품의 재활용율이 99%에 달합니다. 또한, 에너지절감에 대한 책임의 일환으로 매년 신제품 개발시 반드시 이전 모델보다 효율이좋은 제품만을 출시하고 있으며, 기업의 사회적 책임 활동의 일환으로 그룹의총 임직원 수의 3%를 목표로 몸이 불편한 장애우를 고용하며 이들의 지속적인고용창출에 힘쓰고 있습니다.

## 고품질, 고효율의 제품

그런포스는 소비자의 요구에 부합하고 신뢰할 수 있는 제품의 개발을 위해 끊임없이 노력하고 있으며 소비자의 경제적 이익 및 환경보호 측면을 동시에 만족시킬 수 있도록 에너지를 절감시키고 효율을 높인 제품개발에 투자를 아끼지 않고 있습니다. 품질 우선주의 정신으로 품질경영에 힘써온 그런포스는, 1989년 전세계에서 펌프 업계 최초로 ISO 9001인증을 받았으며, 2003년에는 덴마크 품질 대상(Danish Quality Award)을, 2006년에는 유럽 품질 재단(European Foundation Of Quality Management)으로부터 영예의 대상을 수상한 바 있습니다.

## Pumps for all purposes

그런포스는 각종 물 관련 시스템에 효율적이고 에너지를 절감할 수 있는 펌프와 함께, 각종 솔루션을 세계 최고의 수준으로 제공하고 있습니다.



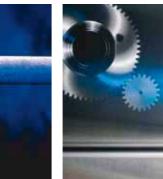
Heating and hot water service systems

(난방 시스템)

중앙 난방, 지역 난방 시 냉수 및 냉방 시스템의 일반 산업라인 또는 프로 급수 및 냉온수 가압을 지하수 개발, 관개용, 스템 및 각종 가정용 난방 유체 순환에 적용되는 세스 라인에 사용되는 물, 위한 부스터 시스템, 입형 지하수 배출 등에 쓰이는 의 온수순환에 적용되는 순환펌프 순환 펌프



Cooling and air-conditioning systems (냉방 시스템)



Industrial applications (각종 산업용)

냉각용 윤활유, 기타 유체 다단원심 펌프, 단단볼류트 심정용 수중 펌프 이송용 입형다단원심 펌프, 펌프, 양흡입 펌프 단단볼류트 펌프, 양흡입 펌프, 공작기계용 펌프



Pressure boosting and liquid transfer (급수 가압 및 유체이송)



Groundwater supply (지하수)



Domestic water supply

펌프

(가정용 급수)

심정용 수중 펌프, 전자동 수용 수중 펌프 급수 펌프 및 다단 원심

Sewage and

(오수 및 폐수 처리)

wastewater

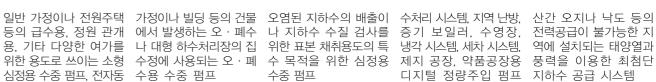


Environmental applications (환경 설비)

수중 펌프



Dosing (정량 주입)





(재생가능 에너지 시스템)

## 제품 및 제품적용 개요

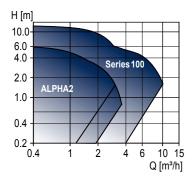
Product name	Page	Application	Heating and hot water service systems	Cooling and air-conditioning systems	Industrial applications	Pressure boosting and liquid transfer	Groundwater supply	Domestic water supply	Sewage and wastewater	Environmental applications	Dosing	Renewable energy systems
ALPHA2, UPS Selectric, UPS Series 100	8	캔타입형 인라인 순환 펌프	•	•								
GRUNDFOS UP, UP(S)-N Series 100	8	캔타입형 인라인 순환 펌프	•	•								
GRUNDFOS COMFORT	8	캔타입형 인라인 순환 펌프	•	•								
UPS Series 200	9	캔타입형 인라인 순환 펌프	•	•								
UPA15 - 90N	9	홈 부스터 펌프	•									
GRUNDFOS MAGNA, UPE Series 2000	9	캔타입형 인라인 순환 펌프 – 전기 콘트롤 기능	•									
TP	10	인라인 단단 볼류트 펌프	•	•								
TPE 시리즈 2000	10	인버터 내장형 인라인 단단 볼류트 펌프	•	•								
TPE 시리즈 1000	10	인버터 내장형 인라인 단단 볼류트 펌프	•	•		•						
R100	11	원격 제어 리모트 콘트롤										
CUE	11	주파수 변환 컨트롤러										
CR Monitor	11	CR 펌프의 모니터링 : 케비테이션, 성능, 효율			•							
NB, NBG	12	편흡입 단단 볼류트 펌프	•	•	•	•						
NK, NKG	12	편흡입 단단 볼류트 펌프	•	•	•	•						
NBE, NBGE	12	인버터 내장형 편흡입 단단 볼류트 펌프	•	•	•	•						
NKE, NKGE	13	인버터 내장형 편흡입 단단 볼류트 펌프	•	•	•	•						
HS	13	양흡입 펌프	•	•	•	•						
SPK, MTR, CRK, MTA	13	침수형 다단 원심 펌프			•							
SPKE, MTRE	14	인버터 내장형 침수형 다단 원심 펌프			•							
CR, CRI, CRN	14	입형 다단 원심 펌프		•	•	•		•		•		
CRE, CRIE, CRNE	14	인버터 내장형 입형 다단 원심 펌프		•	•	•		•		•		
CR, CRN High Pressure	15	고압용 입형 다단 원심 펌프		•	•	•		•		•		
CRT	15	티타늄 입형 다단 원심 펌프			•	•				•		
LiqTec	15	공회전 방지 유니트										
Hydro MPC, Hydro Solo, Hydro Multi-E	16	부스터 펌프 시스템			•	•		•				
Euro-HYGIA®	16	횡형 단단 위생 펌프		•								
Contra	16	횡형 단단 또는 다단 위생 펌프		•	•							
SIPLA	17	횡형 단단 자흡식 위생 펌프		•	•							
MAXA and MAXANA	17	편흡입 횡형단단 프로세서 펌프		•	•							
BM, BMB	17	4, 6, 8 인치 고압용 펌프		•	•	•						_ ]
BME, BMET	18	초 고압용 펌프 시스템		•	•	•						

Product name	Page	Application	Heating and hot water service systems	Cooling and air-conditioning systems	Industrial applications	Pressure boosting and liquid transfer	Groundwater supply	Domestic water supply	Sewage and wastewater	Environmental applications	Dosing	Renewable energy systems
BMEX	18	에너지 리커버리 시스템	Ĭ	•	느	<u> </u>	Q		Ŏ •	Ш		Ř
OXIPERM PRO	18	이산화 염소 조제와 살균을 위한 도징 시스템									•	
SELCOPERM	19	살균소독/소금전기분해식 염소발생장치										
DME, DDI	19	다이아프램 방식의 디지털 정량 펌프			•						•	
DMX, DMH	19	모터구동방식의 다이아프램 정량 펌프									•	
DDA, DDC, DDE	20	스마트 디지털 도징			•						•	
SQ, SQE	20	3인치 심정용 수중 펌프					•	•				
SP A, SP, SP-G	20	4, 6, 8, 10, 12인치 심정용 수중 펌프					•	•				
MS Motors	21	스테인레스 재질의 4, 6인치 심정용 수중 모터										
MMS Motors	21	스테인레스 재질의 6, 8, 10, 12인치 재권선 가능 심정용 수중 모터										
SQE-NE, SP-NE	21	환경사업용도의 지하수 배출용 수중 펌프								•		
MP 1	22	환경사업용도의 지하수 샘플 채취용 수중 펌프								•		
SQ Flex	22	재생 가능한 환경친화적 에너지를 이용한 지하수 공급 시스템										•
MP 204, CU 300, CU 301	22	컨트롤, 모니터링 유닛										
CM, CME	23	횡형 다단 원심 펌프	•	•	•	•		•				
MQ	23	전자동 자흡식 다단 급수 펌프			•	•		•				
KP, AP, AP35B, AP50B - 스테인레스 재질	23	오, 배수용 수중 펌프							•			
Lifting stations	24	리프팅 스테이션							•			
DP, EF	24	수중 모터 펌프			•				•			
SL1, SLV	24	수중 모터 펌프 (신개념의 수중 펌프)			•				•			
SEG	25	수중 그라인더 펌프							•			
SE1, SEV	25	내구성이 강한 수중형 펌프			•				•			
S Pumps	25	대형 오, 배수용 수중 펌프			•				•			
PUST	26	펌핑 스테이션							•			
KPL	26	수중 축류 펌프							•			
KMM	26	수중 사류 펌프							•			
KSE / KSN	27	오, 배수 이송용 수중 펌프							•			
DWK	27	공사용 수중 펌프							•			
DPK	27	오, 폐수 이송용 수중 펌프							•			
AMD, AMG, AFG	28	수중 교반기 및 플로우 메이커			•				•			
SRP Pumps	28 28	내부순환 및 반송용 수중 펌프			•				•			
AP, APG Packaged Fire Systems	29	오, 배수용 수중 펌프 디젤, 모터 파워 펌프셋과 부수장비							•			_
KP, KPV	29	분리형 케이스 양흡입 펌프	•	•	•	•						
VL, VLS	29	인라인 단단 볼류트 펌프	•		•	_						-



## ALPHA2, UPS Selectric, UPS Series 100

캔타입형 인라인 순환 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 10 m³/h 양정,H: 최대 12 m 사용온도: 15°C ~ 110°C 운전압력: 최대 10 bar

#### 적용분야

냉수, 온수 순환용

- 난방 시스템
- 가정용 난방 시스템
- 냉각,에어컨디셔닝 시스템

#### 특장점

- 간편한 유지보수
- 저소음
- 적은 에너지 소모
- 제품 선택의 폭이 다양함

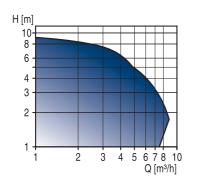
#### 선택사양

- 자통 운전 제어 기능
- 실제 전력소모 디스플레이
- 쉬운 설치 (플러그인 방식)
- 정속 또는 2, 3단계 속도조절기능
- 트윈 헤드 버전



## GRUNDFOS UP, UP(S)-N Series 100

캔타입형 인라인 순환 펌프



#### 기술사양

유량,Q: 최대 9 m³/h 양정,H: 최대 6 m 사용온도:-25°C~110°C 운전압력: 최대 10 bar

#### 적용분야

냉수, 온수 순환용

- 난방 시스템
- 가정용 난방 시스템
- 냉각, 에어컨티셔닝 시스템

#### 특장점

- 간편한 유지보수
- 저소음
- 적은 에너지 소비
- 제품 선택의 폭이 다양함

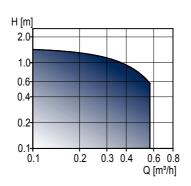
#### 선택사양

• 정속 또는 2, 3단계 속도 조절 기능



## **GRUNDFOS COMFORT**

캔타입형 인라인 순환 펌프



#### 기술사양

유량,Q: 최대 0.57 m³/h 양정,H: 최대 1.4 m 사용온도: 2°C ~ 95°C 운전압력: 최대 10 bar

#### 적용분야

냉수, 온수 순환용

- 가정용 온수 순환
- 난방 시스템
- 가정용 난방 시스템
- 냉각, 에어컨티셔닝 시스템

#### 특장점

- 간편한 유지보수
- 저소음
- 적은 에너지 소비
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 부식방지용 스테인레스 또는 황동, 청동 하우징 적용

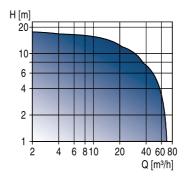
#### 선택사양

- 24시간 타이머 기능
- 온도 조절장치



## **UPS Series200**

캔타입형 인라인 순환 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 70 m³/h 양정,H: 최대 18 m 사용온도: -10°C ~ 120°C 운전압력: 최대 10 bar

#### 적용분야

냉수, 온수 순환용

- 난방 시스템
- 가정용 난방 시스템
- 냉각,에어컨디셔닝 시스템

#### 특장점

- 간편한 유지보수
- 온도스위치 내장
- 저소음
- 적은 에너지 소모
- 모터보호장치가 내장된 단상용펌프
- 제품 선택의 폭이 다양함

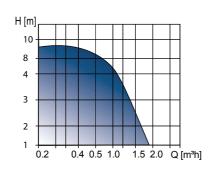
## 선택사양

- 보호 장치
- 오류신호 릴레이 모듈
- 청동 펌프 하우징



## **UPA15 - 90N**

홈 부스터 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 1.4 m³/h 양정,H: 최대 9 m 사용온도: 2°C ~ 70°C 운전압력: 최대 6 bar

#### 적용분야

UPA15-90은 가정용 압력부스팅을 위해 디자인된 급수 펌프 입니다.

#### 특장점

• 간편한 설치

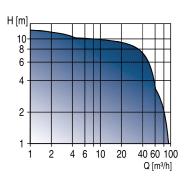
• 높은 신뢰성

- 자동 운전기능 가능
- 보편적 0.5bar 추가 압력



## GRUNDFOS MAGNA, UPE Series2000

캔타입형 인라인 순환 펌프 - 전기 콘트롤 기능



#### 제품사양

유량,Q: 최대 90 m³/h 양정,H: 최대 12 m 사용온도: 15°C ~ 110°C 운전압력: 최대 10 bar

### 적용분야

온수순환용

• 공동주택 난방시스템

• 학교,병원,호텔 산업현장

#### 특장점

• 저소음

- 적은 에너지 소모 (에너지라벨A-등급)
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 자동 운전 제어 기능
- 간편한 설치
- 안전도 증가

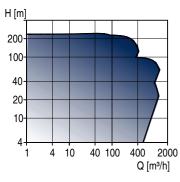
## 선택사양

- 청동 펌프 하우징
- 트윈헤드 버전
- 무선 리모콘 R100을 통한 제어
- GENIbus or LON 을 통한 통신기능



## TP

인라인 단단 볼류트 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 1,300 m³/h 양정,H: 최대 240 m 사용온도: -25°C ~ 140°C 운전압력: 최대 25 bar

## 적용분야

냉수, 온수 순환용

- 난방 시스템
- 가정용 난방 시스템
- 지역 난방 시스템
- 지역 난방 1차 플랜트
- 냉각, 에어컨디셔닝 시스템

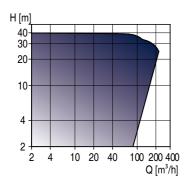
## 특장점

- 컴팩트한 디자인
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 표준모터
- 편리한 유지보수
- 유체, 온도, 압력조건에 따라 다양한 샤프트씰 적용



## TPE 시리즈 2000

인버터 내장형 인라인 단단 볼류트 펌프



#### 제품사양

유량.Q: 최대 230 m³/h 양정,H: 최대 41 m 사용온도: -25°C ~ 140°C 운전압력: 최대 16 bar

## 적용분야

냉수, 온수 순환용

- 난방 시스템
- 지역 난방 시스템
- 냉각,에어컨디셔닝 시스템

#### 특장점

- 적은 에너지 소모
- 현장조건에 따른 운전 적응력이 뛰어남
- 간편한 설치
- 편리한 유지보수

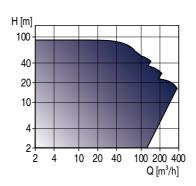
#### 선택사양

- 병렬운전조합
- 무선 리모콘 R100을 통한 제어
- GENIbus or LON을 통한 통신기능



## TPE 시리즈 1000

인버터 내장형 인라인 단단 볼류트 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 356 m³/h 양정,H: 최대 94 m 사용온도: -25°C ~140°C 운전압력: 최대 16 bar

## 적용분야

안정적인 유체 이송시스템

- 지역 난방 시스템
- 냉각,에어컨디셔닝 시스템
- 산업 공장

### 특장점

- 적은 에너지 소비
- 현장조건에 따른 운전 적응력이 뛰어남
- 간편한 설치
- 편리한 유지보수
- 다양한 제어 장치 사용 가능
- 무선 리모콘 R100을 통한 제어
- GENIbus or LON을 통한 통신기능



## R100

원격 제어 리모트 콘트롤

#### 적용분야

• 무선제어가 가능한 모든 펌프

#### 특장점

- 쉽고 빠른 제어로 펌프 설치가 편해짐
- 운전 오류 또는 운전상황이 쉽게 파악됨
- 운전 data 출력가능



#### CUE

주파수 변환 컨트롤러(인버터)

#### 제품사양

표준 전압

1상, 200~240V

3상, 400~500V

3상, 525~600V

3상, 575∼690∨

#### 적용분야

요구사양에 맞는 펌프 성능 조절 센서와 조합하여 다양한 운전모드 제공

- 비례 차압 제어
- 일정 차압 제어
- 일정압 제어
- 일정 레벨 & 스톱 기능
- 일정 유량 제어
- 일정 온도 제어
- 외부신호 또는 GENibus컨트롤

#### 특장점

- 요구사양에 맞는 펌프 성능 조절
- 전력비 절감
- 그런포스 펌프를 대상으로한 간편한 설치
- 합선방지 출력단, 모터보호를 위한 서킷브레이커 불필요
- 디스플레이 또는 릴레이를 통한 현 시스템 상태 표시
- 3개의 프로그램 Input(입력) 단자를 활용한 외부 셋 포인트 효과



## **CR Monitor**

CR 펌프의 모니터링: 캐비테이션, 성능, 효율

#### 제품사양

- CR, CRN, CRI, CRN-MAG 드라이브에 적용가능
- 표준 MG, 지멘스, MGE
- Hydro MPC의 부분임
- 보호등급 IP54
- 전압사양 : 3상 400V AC

#### 적용분야

- 펌프의 효율저하 감시
- 캐비테이션 방지 기능
- 유지보수기간에 대한 일정 세팅기능

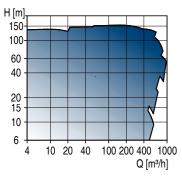
#### 선택사양

- SCADA 시스템을 통한 Bus 통신
- 인터넷을 통한 모니터링 기능 선택 가능



## **NB. NBG**

편흡입 단단 볼류트 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 1,000 m³/h 양정,H: 최대 160 m 사용온도 :  $-25^{\circ}$  C  $\sim 140^{\circ}$  C 운전압력 : 최대 16 bar

#### 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 지역 난방 시스템
- 공통 주택 난방 시스템
- 에어컨디셔닝 시스템
- 냉각, 세척 시스템
- 기타 산업현장 시스템

#### 특장점

- EN 또는 ISO에 따른 표준 외형치수
- 컴팩트한 디자인
- 다양한 사용범위
- 표준모터
- 다양한 용도로 사용가능
- EN 12756 샤프트 씰

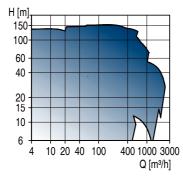
## 선택사양

- 사용 유체, 온도, 압력에 따른 다양한 샤프트씰 제공
- 주철, 청동 또는 스테인레스 임펠러



#### NK. NKG

편흡입 단단 볼류트 펌프 (EN733, ISO2858, ISO5199 인증)



#### 제품사양

유량,Q: 최대 2,400 m³/h 양정,H: 최대 160 m 사용온도: -25°C ~ 140°C 운전압력 : 최대 16 bar

#### 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 지역 난방 시스템
- 급수 시스템
- 에어컨디셔닝 시스템
- 냉각, 세척, 소방 시스템
- 기타 산업현장 시스템

- EN 또는 ISO에 따른 표준 외형치수
- 견고한 디자인
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 표준모터
- 다양한 용도로 사용가능
- EN 12756 샤프트 씰

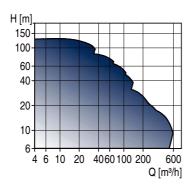
#### 선택사양

- 사용 유체, 온도, 압력에 따른 다양한 샤프트씰 제공
- 주철, 청동 또는 스테인레스 임펠러
- 주철, 스테인레스 재질 펌프 하우징



#### **NBE. NBGE**

인버터 내장형 편흡입 단단 볼류트 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 550 m³/h 양정,H : 최대 130 m 사용온도 :  $-25^{\circ}$ C  $\sim 140^{\circ}$ C 운전압력: 최대 16 bar

### 적용분야

- 지역 난방 시스템
- 급수 시스템
- 에어컨디셔닝 시스템
- 냉각 시스템
- 세척 시스템
- 기타 산업현장 시스템

#### 특장점

- EN 또는 ISO에 따른 표준 외형치수
- 견고한 디자인
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 표준 모터
- 다양한 용도로 사용 가능
- EN 12756 사프트 씰

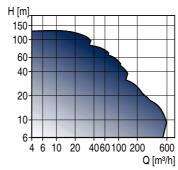
## 선택사항

- 사용 유체, 온도, 압력에 따른 다양한 샤프트씰 제공
- 주철, 청동, 스테인레스 재질 펌프 하우징



#### NKE. NKGE

편흡입 단단 볼류트 펌프 (EN733, ISO2858, ISO5199 인증)



#### 제품사양

유량,Q: 최대 550 m³/h 양정,H: 최대 130 m 사용압력 : 최대 16 bar

#### 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 지역 난방 시스템
- 급수 시스템
- 에어컨디셔닝 시스템
- 냉각 시스템
- 기타 산업현장 시스템

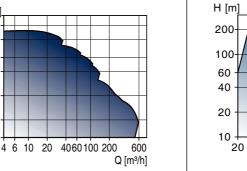
#### 특장점

- EN 또는 ISO에 따른 표준 외형치수
- 견고한 디자인
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 다양한 용도로 사용 가능
- EN 12756 샤프트 씰

- 사프트씰 제공
- 주철, 청동 또는 스테인레스 임펠러
- 주철, 스테인레스 재질 펌프 하우징



## HS



사용온도: -25°C ~ 140°C

- 세척 시스템

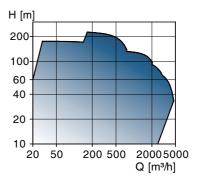
- 표준모터

#### 선택사양

- 사용 유체, 온도, 압력에 따른 다양한



양흡입 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 4,200 m³/h 양정,H: 최대 220 m 사용온도 : 0°C ~ 90°C 사용압력 : 최대 25 bar

적용분야

- 안정적인 유체 이송 시스템
- 지역 난방 시스템
- 급수 시스템 • 에어컨디셔닝 시스템
- 냉각 시스템
- 관개 시스템
- 기타 산업현장 시스템

## 특장점

- BS 4504/DIN 2501 규격에 따른 플랜지 규격
- 견고한 디자인
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 표준모터
- 다양한 용도로 사용 가능
- DIN 24960 샤프트 씰

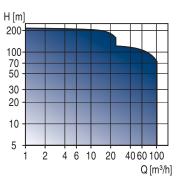
## 선택사양

- 사용 유체, 온도, 압력에 따른 다양한 사프트씰 제공
- 스터핑 박스
- 주철, 청동 또는 스테인레스 임펠러



## SPK. MTR. CRK. MTA

침수형 다단 원심 펌프 (공작기계용)



#### 제품사양

유량,Q: 최대 100 m³/h 양정,H: 최대 230 m 사용온도 :  $-20^{\circ}$  C  $\sim 90^{\circ}$  C 운전압력 : 최대 26 bar

## 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 각종 공작기계 • 절삭기
- 복합공작기계
- 쿨링유닛 • 산업용 세척 기계
- 필터링 시스템
- · Swarf conveyors

#### 특장점

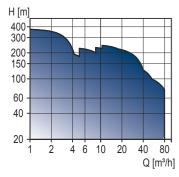
• 선반

- 다양한 길이 조정 설치
- 제품 선택의 폭이 다양함
- 탁월한 신뢰성
- 편리한 유지보수
- 간편한 설치



## SPKE. MTRE

인버터 내장형 침수형 다단 원심 펌프(공작기계용)



#### 제품사양

유량,Q: 최대 22 m³/h 양정,H: 최대 245 m 사용온도 :  $-10^{\circ}$ C  $\sim 90^{\circ}$ C 운전압력 : 최대 25 bar

## 적용분야

- 각종 공작 기계
- 부품 세척 기계
- 냉동기 유닛
- 세척기 시스템
- 온도 컨트롤
- 보일러 급수
- 일반적 압력 Boosting

#### 특장점

- 넓은 사용범위
- 탁월한 신뢰성
- 편리한 유지보수
- 설치공간 절약
- 다양한 제어시설

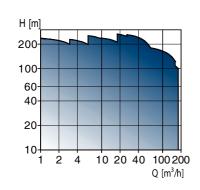
#### 선택사양

• 무선 리모트 컨트롤 (R100)



## CR. CRI. CRN

입형 다단 원심 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 180 m³/h 양정,H: 최대 270 m 사용온도: -30°C ~ 120°C 운전압력: 최대 30 bar

### 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 세척 시스템
- 냉각, 에어컨티셔닝 시스템
- 급수 시스템
- 수처리 시스템
- 소방 시스템
- 산업 공장

#### • 보일러 급수 시스템

### 특장점

- 탁월한 신뢰성
- 높은 효율
- 편리한 유지보수
- 설치 공간 절약
- 다양한 유체 적용 가능

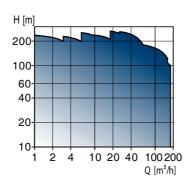
#### 선택사양

• 공회전 방지 및 모터과열 방지용 센서 LiqTec



## CRE, CRIE, CRNE

인버터 내장형 입형 다단 원심 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 145 m³/h 양정,H: 최대 250 m 사용온도 :  $-20^{\circ}$ C  $\sim 120^{\circ}$ C 운전압력 :최대 24 bar

## 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 세척 시스템
- 냉각, 에어컨티셔닝 시스템
- 급수 시스템
- 수처리 시스템
- 소방 시스템
- 산업 공장
- 보일러 급수 시스템

## 특장점

- 제품 선택의 폭이 다양함
- 탁월한 신뢰성
- In-line design
- 높은 효율
- 편리한 유지보수
- 설치 공간 절약
- 다양한 제어 장치 사용 가능

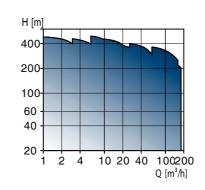
#### 선택사양

• 무선 리모콘 R100을 통한 제어



## CR, CRN High Pressure

고압용 입형 다단 원심 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 180 m³/h 양정,H: 최대 490 m 사용온도 :  $-30^{\circ}$ C  $\sim 120^{\circ}$ C 운전압력: 최대 50 bar

## 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 세척 시스템
- 수처리 시스템
- 산업 공장
- 보일러 급수 시스템

#### 특장점

- 탁월한 신뢰성
- 고압 운전
- 편리한 유지보수
- 설치 공간 절약
- 다양한 유체 적용 가능
- 고압용 단일펌프 제공

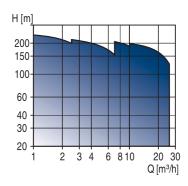
#### 선택사양

• 공회전 방지 및 모터과열 방지용 센서 LiqTec



#### **CRT**

티타늄 입형 다단 원심 펌프



#### 제품사양

유량,Q : 최대 26 m³/h 양정,H: 최대 240 m 사용온도 :  $-20^{\circ}$ C  $\sim 120^{\circ}$ C 운전압력 : 최대 25 bar

#### 적용분야

안정적인 유체 이송 시스템

- 프로세서 시스템
- 크리닝 시스템 세척용
- 해수 시스템
- 산성, 알칼리성 액체 이송
- 울트라 필터링 시스템
- 역삼투압(RO) 시스템
- 수영장

#### 특장점

- 탁월한 부식장지 및 신뢰성
- 설치 공간 절약
- 높은 효율
- 편리한 유지보수
- 설치 공간 절약

• 공회전 방지 및 모터과열 방지용 센서 LiqTec



## LigTec

공회전 방지 유니트

#### 적용분야

• 펌프와 시스템을 감시하고 보호

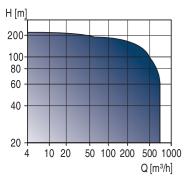
#### 특장점

- 공회전 방지 및 모터 과열 방지
- 원격 PC를 통해 수동 또는 자동 재운전 가능
- 간편한 설치 플러그 앤 플레이 • 견고한 센서



## Hydro MPC, Hydro Solo, Hydro Multi-E

부스터 펌프 시스템



#### 제품사양

유량,Q: 최대 720 m³/h 양정,H: 최대 220 m 사용온도: 0°C ~ 70°C 운전압력: 최대 24 bar

#### 적용분야

급수가압

- 급수 시스템
- 관개 시스템
- 수처리 시스템
- 소방 시스템
- 각종 산업현장

#### 특장점

- 인터넷 제어
- 한글 포함 15개 국어 지원
- 토출 압력 센서 2개 설치
- 대형 LCD 화면

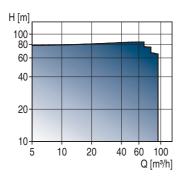
#### 선택사양

• 기타 외부 통신 기능



#### **Euro-HYGIA®**

횡형 단단 위생 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 130 m³/h 양정,H: 최대 108 m

사용온도 : 95°C (요청시 150°C 가능)

운전압력 : 최대 16 bar

#### 적용분야

- 맥주공장 및 우유공장의 유체이송
- 음료공장의 Mixing unit
- 식품공장의 프로세서
- Pure water systems (WFI)
- 제약회사의 유체 이송
- CIP (Cleaning-In-Place) 이송 시스템

#### 특장점

- 위생적 디자인
- (QHD, EHEDG and 3A standards 인증 획득)
- CIP and SIP 인증가능 (DIN EN 12462)
- 다양한 고객 맞춤형 펌프 제공
- 재질: AISI 316L (DIN EN 1.4404/ 1.4435)

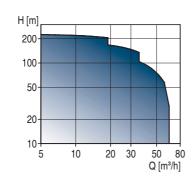
## 선택사양

- 인버터 장착
- ATEX 인증 (준비중)
- 다양한 임펠러 디자인



## Contra

횡형 단단 또는 다단 위생 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 55 m³/h 양정,H: 최대 220 m

사용온도 : 95°C (요청시 : 150°C 가능)

운전압력 : 최대 25 bar

#### 적용분야

- 맥주공장 및 우유공장의 유체이송
- 탄산음료 프로세서
- 식품공장의 프로세서
- 정화 시스템
- Pure water systems (WFI)
- 표면처리 시스템
- CIP (Cleaning-In-Place) 이송 시스템

## 특장점

- 위생적 디자인
- (QHD, EHEDG and 3A standards 인증 획득)
- CIP and SIP 인증가능 (DIN EN 12462)
- 다양한 고객 맞춤형 펌프 제공
- 재질: AISI 316L (DIN EN 1.4404/ 1.4435)

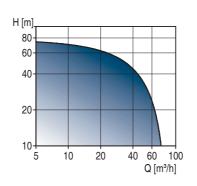
#### 선택사양

- 인버터 장착
- ATEX 인증 (준비중)
- 완벽 드레인 가능형 펌프



#### **SIPLA**

횡형 자흡식 위생펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 55 m³/h 양정,H: 최대 78 m

사용온도 : 95°C (요청시 : 140°C 가능)

운전압력: 최대 10 bar

#### 적용분야

- CIP 회수용
- 글리세린 이송용
- 효모 이송용
- 유장(whey) 이송용

#### 특장점

- 위생 디자인 (3A-Standard 만족)
- 공기를 포함한 유체의 이송에 용이
- 효과적인 프라이밍 구조.
- 최대 흡상 높이 : 8m.

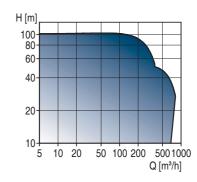
## 선택사양

- 인버터 장착
- ATEX 인증 (준비중)
- 완벽 내부청소 가능한 펌프



## MAXA and MAXANA

편흡입 횡형단단 프로세서 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 800 m³/h

양정,H : 최대 97 m

사용온도 : 95°C (요청시 : 150°C 가능)

운전압력 : 최대 10 bar

#### 적용분야

- 맥주 필터링 시스템
- 우유공장의 유체이송
- 수처리 프로세서
- 환경 및 화학공장의 프로세서
- 고형물 포함 유체의 이송

#### 특장점

- 최상의 위생적인 디자인
- 재질 : AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- 간편한 유지 보수 디자인

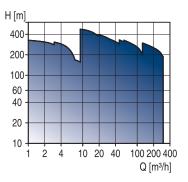
#### 선택사양

- 인버터 장착
- ATEX 인증 (준비중)
- Electro-polished versions
- 더블 메커니컬 씰 적용 가능 (tan-dem / back-to-back).



## BM. BMB

4, 6, 8인치 고압용 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 300 m³/h 양정,H: 최대 480 m 사용온도: 0°C ~ 40°C

운전압력: 최대 80 bar

#### 적용분야

유체 가압

• 역삼투압(RO) 시스템

- 급수 시스템
- 수처리 시스템

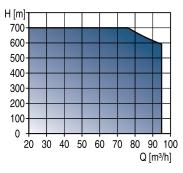
## • 산업 공장

- **특장점** • 다양한 재질
- 저소음
- 간편한 설치모듈 디자인
- 컴팩트한 디자인
- 누수방지



#### BME. BMET

초 고압용 펌프 시스템



#### 제품사양

유량,Q: 최대 95 m³/h 양정,H : 최대 700 m 사용온도 :  $0^{\circ}$  C  $\sim 40^{\circ}$  C 운전압력: 최대 70 bar

#### 적용분야

유체 가압

• 역삼투압(RO) 시스템

• 급수 시스템

• 수처리 시스템

• 산업 공장

#### 특장점

• 다양한 재질

• 저소음

• 간편한 설치

• 모듈 디자인

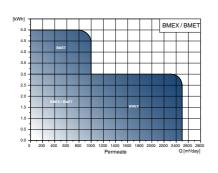
• 컴팩트한 디자인

• 누수방지



## **BMEX**

에너지 리커버리 시스템



#### 제품사양

유량,Q: 500~2,500 m³/day

양정,H: 최대 810 m 사용온도 :  $0^{\circ}$ C  $\sim 40^{\circ}$ C 사용압력 : 최대 80 bar

### 적용분야

유체 가압

• 역삼투압(RO) 시스템

• 급수 시스템

• 수처리 시스템

• 산업 공장

#### 특장점

•고양정 고유량

• 에너지 절감 • 간편한 설치 • 컴팩트한 디자인



#### **OXIPERM PRO**

이산화 염소 조제와 살균을 위한 도징 시스템

#### 제품사양

Model OCD - 162

#### 적용분야

• 레지오넬라 멸균시

• 프로세스,세척,쿨링시스템 살균소독

• 병 살균소독, 세척, CIP 시스템

• 유 가공공장의 살균소독

• 컴팩트한 디자인

• 인체공학적 디자인, 간편한 유지보수

• 현장에서 직접 이산화 염소생산

• 이산화염소 제어 옵션기능

• 간단한 조립 및 설치

• 최소 시간내의 완벽한 화학 반응

용량: 5 ~ 60 g/h

혼합 농도 : 염산(9%) + 아염소산나트륨(7.5%)

• 수처리분야 수질개선, 호텔, 병원, 스포츠센터

#### 특장점

• 낮은 운전 비용 및 소량의 케미컬사용



## **SELCOPERM**

살균소독 / 소금전기분해식 염소발생장치

#### 제품사양

용량 : 최대 2,000 g/h

물 사용량 : 1kg의 염소 생산시

125~150 | 필요함 소금사용량 : 1kg의 염소생산시

3~3.5kg /kg 필요함

전력 소비 : 1kg의 염소 생산시 4~4.5 kWh

#### 적용분야

• 중, 소규모 수처리

• 산업 폐수 수처리

• 프로세스 & 쿨링타워 수처리

• 수영장, 호텔 수영장 수처리

#### 특장점

• Turn-key 시스템

• 물,소금의 전기 분해로 차염소산 나트륨 생산

• 항상 청결한 즉석 차염소산 나트륨 생산

• 간편한 사용, 사용자 친화적 디자인

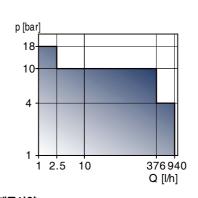
• 세계 보건기구의 살균 소독용 사용인증

• 적은 유지보수 비용 및 긴 수명



## DME, DDI

다이아프램 방식의 디지털 정량펌프



## 제품사양

유량,Q: 최대 940 l/h 압 력 : 최대 18 bar 최고 사용온도 : 50°C

#### 적용분야

정량주입

• 수처리 시스템

• 세척 시스템

• 수영장

• 프로세서 화학공장

#### 특장점

• ml or l 단위의 미세한 유량조절

• Full 다이어프램 방식

• Stroke 속도조절 또는 회전수제어방식 • 디스플레이 패널을 통한 원터치 제어 방식

• 수동 또는 펄스 제어

• 디스플레이 패널 컨트롤 잠금 기능

#### 선택사양

• 컨트롤디스플레이 방향 변경 가능

• 4~20mA (im-out 콘트롤)

• 펄스 또는 타이머방식의 Batch 컨트롤 기능

• 캐비테이션 방지 기능

• 검교정 기능

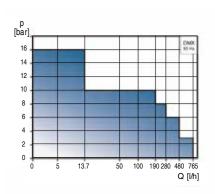
• 필드버스 통신 모듈(선택사항)

• 누수감지센서



### DMX, DMH

모터구동방식의 다이아프램 정량펌프



#### 제품사양

DMX 유량,Q: 최대 4,800 l/h 압 력 : 최대 16 bar

최고 사용온도 : 50°C DMH 유량,Q: 최대 2,112 l/h

압 력 : 최대 200 bar 최고 사용온도 : 50°C

### 적용분야

정량주입

• 수처리 시스템

• 세척 시스템

• 수영장

• 프로세서 화학공장

#### 특장점

• 견고한 디자인

• 스트로크 길이 제어 방식

• 누수감지기능

### 선택사양

• 디스플레이 One touch 스트로크 조절

• 펄스 컨트롤 제어

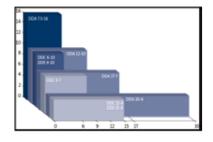
• 아날로그 4~20mA 입력

• Atex94/9/EC인증 증명



## DDA, DDC, DDE

스마트 디지털 도징 디지털 정량펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 30 m³/h 압력: 최대 16 bar 최고 사용온도: 50°C

#### 적용분야

- 수처리 시스템
- 살균소독 액체 정량 주입
- 수영장
- 여과처리
- 기타 정량 도징 필요 현장

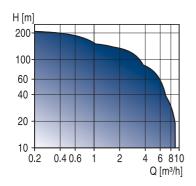
#### 특장점

- 간단하고 이해하기 쉬운 메뉴
- Click wheel (Turn and Push knob)
- 운전 상태표시 기능의 LCD display.
- 29개 언어 지원 \*한국어 지원가능\*
- 유량조절범위 최대 1:3000 0.0025~30 l/h (DDA)
- Click-stop 고정플레이트
- 컨트롤 큐브의 자유로운 방향전환
- 스위치 모드 전원 110V,220V / 50hz,60hz



## SQ, SQE

3인치 심정용 수중펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 9 m³/h 양정,H: 최대 210 m 사용온도: 0°C ~ 40°C 설치수심: 최대 150 m

### 적용분야

- 가정용 지하수 급수
- 상수도 취수용 지하수 개발
- 농업 및 원예의 관계
- 지하수 배출
- 기타 다양한 산업용도

#### 특장점

- 공회전 보호장치 내장
- 소프트 스타터 (Soft Stator)
- 과전압, 저전압 보호기능
- 높은 효율

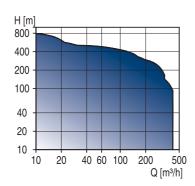
#### 선택사양

SQE 펌프는 CU 300, R100으로 운전 제어 및 모니터링 가능



## SP A, SP, SP-G

4, 6, 8, 10, 12인치 심정용 수중펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 420 m³/h 양정,H: 최대 810 m 사용온도: 0°C  $\sim$  60°C 설치수심: 최대 600 m

#### 적용분야

- 상수도 취수용 지하수 개발
- 농업 및 원예의 관계
- 지하수 배출
- 급수 가압
- 기타 다양한 산업용도

#### 특장점

- 높은 효율
- 내구성이 강하고 수명이 긴 스테인레스 재질
- 모터 보호 장치 (MP204)

#### 선택사양

• MP204와 R100을 통한 운전 제어 및 모니터링 가능



#### **MS Motors**

스테인레스 재질의 4, 6인치 심정용 수중 모터

#### 모터 사이즈

4인치 모터 : 0.37  $\sim$  7.5 kW 6인치 모터 : 5.5  $\sim$  30 kW

#### 적용분야

심정용 수중펌프인 SP A, SP 및 고압 가압모듈 BM, BMB에 체결되어 사용

#### 특장점

- 내장형 Tempcon 온도센서에 의한 과열 방지 기능
- NEMA 기준의 표준화된 헤드 및 샤프트엔드 사용
- 스테인레스 재질로 완전 밀폐된 구조
- 액체 냉각 방식 모터, 액체 윤활식 베어링

#### 선택사양

• 다양한 재질 적용 가능



#### **MMS Motors**

스테인레스 재질의 6, 8, 10, 12인치 재권선 가능 심정용 수중 모터

#### 모터 사이즈

6인치 모터 : 3.7  $\sim$  37 kW 8인치 모터 : 22  $\sim$  110 kW 10인치 모터 : 75  $\sim$  190 kw 12인치 모터 : 최대 250 kw

#### 적용분야

심정용 수중펌프인 SP, SP-G에 체결되어 사용

#### 특장점

- 넓은 사용범위의 재권선 가능 모터
- 재권선 작업 용이
- 상향 축 추력 보호장치
- 높은 효율
- 6인치 8인치의 경우 NEMA의 기준의 표준화된 헤드 및 샤프트 엔드 사용
- 메커니컬 샤프트씰 (카본/세라믹 또는 SiC/SiC)
- PVC or PE/PA windings

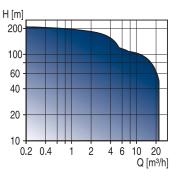
## 선택사양

- 다양한 재질 적용 가능
- Pt100 센서를 통한 모터 과열 방지



## SQE-NE, SP-NE

환경사업용도의 지하수 배출용 수중 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 22 m³/h 양정,H: 최대 215 m 사용온도: 0°C  $\sim$  40°C 설치깊이: 최대 600 m

#### 적용분야

- 오염된 지하수 배출
- 지하수 샘플 채취
- 수질 개선을 위한 지하수 배출

#### 특장점

SQE-NE

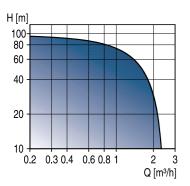
• SQE 제품과 동일 SP-NE

• SP 제품과 동일



#### MP 1

환경사업용도의 지하수 샘플 채취용 수중 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 2.4 m³/h 양정,H: 최대 95 m 사용온도: 0°C ~ 35°C

### 적용분야

• 지하수 샘플 채취

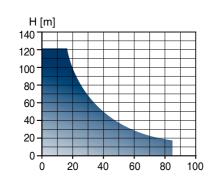
### 특장점

- 컴팩트 디자인
- 50 mm 시추공에 적용 가능



## **SQ Flex**

재생 가능한 환경친화적 에너지를 이용한 지하수 공급 시스템



#### 제품사양

유량,Q: 최대 90 m³/day 양정,H: 최대 120 m 사용온도: 0°C ~ 40°C 사용전압: 30 ~ 300VDC or

단상 90  $\sim$  240VAC, 50/60Hz 설치깊이 : 최대 150 m

## 적용분야

SQ Flex의 경우 전기 공급이 불가한 지역에서 사용 가능

- 낙도나 오지의 전원주택, 학교, 병원
- 농장 및 온실 관개
- 놀이공원 및 자연보호지역 시설물

#### 특장점

- 태양열, 풍력 발전기 및 배터리를 이용한 다양한 에너지원 사용 가능
- 간편한 설치 및 유지보수
- 안정된 급수 공급
- 시스템 확장이 용이
- 경제적인 급수 시스템
- 공회전 방지 기능 내장



## MP 204, CU 300, CU 301

컨트롤, 모니터링 유닛

#### 적용분야

펌프 설비의 보호기능을 포함한 운전 제어 및 모니터링

#### 특장점

- 펌프 공회전 및 과열운전 방지
- 모터 온도 모니터링
- 과전압 / 저전압 모니터링
- 전력 소모량 모니터링
- 운전시간 및 기동회수 모니터링
- R100을 통한 근거리 모니터링

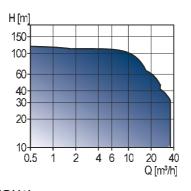
#### 선택사양

- Bus 통신을 이용한 중앙제어 시스템과의 연결 가능
- 각종 센서를 연결하여 펌프 제어 가능



#### CM. CME

횡형 다단 원심 펌프



#### 적용분야

유량,Q: 최대 36 m³/h 양정,H: 최대 130 m 사용온도: -30°C ~ 120°C 사용압력: 최대 16 bar

#### 적용분야

- 세척, 세정
- 수처리
- 온도 제어
- 압력 부스팅

#### 특장점

- 컴팩트 디자인
- 모듈러 디자인
- 저소음

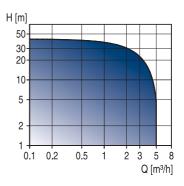
#### 선택사양

- 맞춤형 디자인
- 전용 주파수 변환 모터



#### MQ

전자동 자흡식 다단 급수 펌프



#### 제품사양

유량.Q: 최대 5 m³/h 양정,H: 최대 42 m 사용온도: 0°C ~ 35°C 사용압력: 최대 7.5 bar

#### 적용분야

- 일반 가정용 및 연립주택용 급수
- 전원 주택 및 별장 급수
- 농장 및 온실 관개
- 고층 아파트의 저수압층

#### 특장점

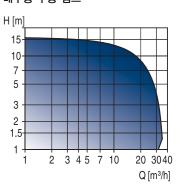
- 다양한 기능이 내장된 펌프 시스템
- 간편한 설치
- 편리한 운전
- 자흡식 (최대흡상높이 : 8m)
- 자동 재설정 및 공회전 보호 기능 내장
- 저소음
- 간편한 유지보수



## KP, AP, AP35B, AP50B

## - 스테인레스 재질

#### 오, 배수용 수중 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 35 m³/h 양정,H: 최대 16 m 사용온도: 0°C ~ 55°C 고형물 사이즈: 최대 ø50 mm

#### 적용분야

- 지하실 배수
- 가정의 오, 폐수 배수
- 지하수 배출
- 실내 수영장 배수
- 오물의 배수
- 텡크나 저장용기의 배수

### 특장점

- 간편한 설치
- 수리 및 유지보수가 용이

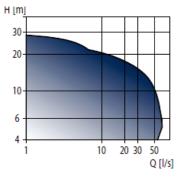
#### 선택사양

 AP35B와 AP50B는 자동 탈착 장치에 설치 가능



## Lifting stations

리프팅 스테이션



#### 제품사양

유량,Q: 최대 60 l/s 추천 31 l/s 양정,H : 최대 29 m 사용온도 :  $0^{\circ}$  C  $\sim 40^{\circ}$  C 토출구경 : DN 80 ~ DN 100

#### 적용분야

- 소,중 규모의 주택 하수 시스템
- 별장
- 식당, 소규모 호텔
- 작은 마을 규모의 하수 시스템
- 여과 시스템

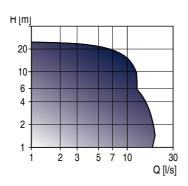
#### 특장점

- 턴키식 제품구성
- 플랙서블 파이프와 케이블 플러그
- 전용 클램프 시스템
- 단단 볼텍스 임펠러
- 통과 입자 크기 : 최대 100 mm
- 저운용 비용
- 전용 카트리지 샤프트씰
- 50Hz전용 (60Hz 출시 예정)



## DP, EF

수중 모터 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 19.5 l/s (70 m³/h) 양정,H: 최대 25 m 사용온도 :  $0^{\circ}$ C  $\sim 40^{\circ}$ C 토출구경: DN 50 ~ DN 65

#### 적용분야

- 오수 이송
- 폐수 이송
- 하수 이송
- 프로세스 워터
- 가정용 하수

## 특장점

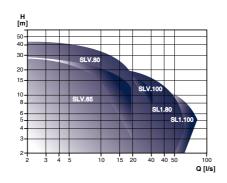
- 호수 연결 타입
- 방수형의 케이블 플러그 커넥션
- 밴드 클램프 조립 시스템
- 싱글채널 및 볼텍스타입 임펠러
- 전용 카트리지 샤프트씰
- 모듈식 디자인

• 컨트롤 & 모니터링 시스템



## SL1, SLV

수중 모터 펌프 (신개념의 수중 펌프)



#### 제품사양

유량,Q: 최대 80 l/s (288 m³/h) 양정,H : 최대 42 m 사용온도 :  $0^{\circ}$ C  $\sim 40^{\circ}$ C

토출구경: DN 65 ~ DN 150

## 적용분야

- 오수 이송
- 폐수 이송
- 하수 이송
- 프로세스 워터
- 가정용 하수

#### 특장점

- 방수형의 케이블 플러그 커넥션
- 밴드 클램프 조립 시스템
- 싱글채널 및 볼텍스타입 임펠러
- 고형물 입자 크기 최대 100 mm 까지
- 전용 카트리지 샤프트씰
- 모듈식 디자인

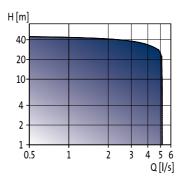
#### 선택사양

- 컨트롤 & 모니터링 시스템
- ATEX 인증



## **SEG**

수중 그라인더 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 5 l/s (18 m³/h) 양정,H: 최대 47 m 사용온도 :  $0^{\circ}$ C  $\sim 40^{\circ}$ C

### 적용분야

고형물 입자 크기 40 mm 이내의 오.폐수의 이물질 분쇄 및 이송에 적합

- 간편한 유지 보수
- Smart Trim (임펠러와 케이싱 간격조절 기능)
- 고효율의 분쇄 (Grinder) 시스템
- 방수형의 케이블 플러그 커넥션
- 밴드클램프 조립 시스템

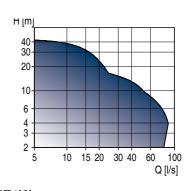
#### 선택사양

- 다양한 범위의 액세서리
- 1대 또는 그이상의 펌프 모니터링 및 컨트롤 시스템
- 50Hz 전용 (60Hz 출시 예정)
- ATEX 인증



## SE1, SEV

내구성이 강한 수중형 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 88 l/s (315 m³/h) 양정,H: 최대 45 m 사용온도 :  $0^{\circ}$  C  $\sim 40^{\circ}$  C 토출구경 : DN65  $\sim$  DN150

#### 적용분야

- 하수 이송
- 원수 이송
- 오물을 포함한 오, 폐수 이송
- 산업용 오.폐수 이송

- 방수형의 케이블 플러그 커넥션
- 밴드 클램프 조립 시스템
- 고형물 입자 크기 최대 100mm 통과 가능
- 슈퍼볼텍스 및 싱글 채널 임펠러
- 쿨링자켓을 이용한 건식 운전 가능
- 수중설치 및 육상설치
- 모터 보호센서 내장

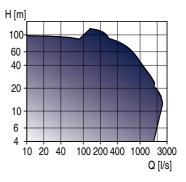
## 선택사양

- 모니터링 시스템 (IO 111, SM 111)
- 50Hz 전용 (60Hz 출시 예정)
- ATEX 인증



## **S Pumps**

대형 오, 배수용 수중 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 2,500 l/s (9,000 m³/h)

양정,H : 최대 116 m 사용온도 :  $0^{\circ}$ C  $\sim 40^{\circ}$ C 토출구경 : DN 80  $\sim$  DN 800 고형물 사이즈 : 최대 ø 145 mm

#### 적용분야

- 하수 이송
- 원수 이송
- 오물을 포함한 오, 폐수 이송
- 산업용 오, 폐수 이송

#### 특장점

- 넓은 사용범위
- Smart Trim (임펠러와 케이싱 간격조절)
- 쿨링자켓을 이용한 건식 운전 가능
- 수중설치 및 육상설치
- 다양한 형식의 임펠러 (슈퍼 볼텍스, 채널 & 멀티채널 임펠러)
- 모터 보호센서 내장

- 모니터링 시스템(IO 111, SM 111)
- ATEX 인증



## **PUST**

펌핑 스테이션

#### 제품사양

 $\emptyset$ 400,  $\emptyset$  600,  $\emptyset$  800 and  $\emptyset$  1,000

깊이 : 0.5  $\sim$  3 mm

토출구경: DN 40, DN 50 and DN 65

유체온도 : 최대 40°C

본체 재질: PEHD, Valve재질: PE or

스테인리스스틸

#### 적용분야

• 배수

• 폐수, 우수, 표층수

• 하수

#### 특장점

- 모듈식 디자인
- 부식이 없는 재질
- 간단한 설치
- 견고한 디자인
- 흡입 홀의 경우 현장에서 가공

#### 선택사양

- 펌프
- 컨트롤,커뮤니케이션
- 밸브 챔버
- 유량계흡입부 씰
- 성에 방지
- 환기 패키지
- 중 부하 운전 커버



### **KPL**

수중 축류 펌프 - KJI 생산제품

#### 제품사양

유량,Q : 최대 750 m³/min

양정,H : 최대 8.5 m 사용온도 : 0°C ~ 40°C

토출구경 : DN 400 ~ DN 2,000

#### 적용분야

- 빗물펌프장의 침수방지 배수용
- 하수처리장의 유입 및 방류용
- 관개용수 및 공업용수 취수
- 물놀이 시설등의 대유량 순환용

#### 특장점

- 넓은 운전범위
- 간단한 설치 및 손쉬운 유지관리
- 다년간 경험의 고효율 임펠러 채용
- 흡입안내보조장치 채용으로 캐비테이션 현상 최소화
- 터미널 보드 채용
- 각종 모터 보호센서 내장
- 조달우수제품선정 (2001년)

#### 선택사양

• 모니터링 시스템 (eMAP)



#### **KMM**

수중 사류 펌프 - KJI 생산제품

#### 제품사양

유량,Q : 최대 750 m³/min

양정,H : 최대 40 m

사용온도 : 0°C ~ 40°C

토출구경 : DN 400  $\sim$  DN 2,000

#### 적용분야

- 빗물펌프장의 침수방지 배수용
- 하수처리장의 유입 및 방류용
- 관개용수 및 공업용수 취수
- 물놀이 시설등의 대유량 순환용

#### 특장점

- 넓은 운전범위
- 간단한 설치 및 손쉬운 유지관리
- 다년간 경험의 고효율 임펠러 채용
- 흡입안내보조장치 채용으로 캐비테이션 현상 최소화
- 터미널 보드 채용
- 각종 모터 보호센서 내장
- 01년) 조달우수제품선정 (2001년)

#### 선택사양

• 모니터링 시스템 (eMAP)



## KSE / KSN

오, 배수 이송용 수중펌프 - KJI 생산제품

#### 제품사양

유량Q : 최대 120 m³/min

양정,H: 최대 80 m 사용온도: 0°C ~ 40°C 토출구경: DN 80 ~ DN 800

통과입자 사이즈 : 최대 ø75 mm

#### 적용분야

- 하수 및 분뇨처리장 원수 이송
- 하수처리장의 유입 및 방류용
- 간이배수펌프장의 우수배제용
- 산업용 오,폐수 이송
- 기타 각종 고형물 원수 이송

#### 특장점

- 넓은 사용범위
- 누수방지용(Hydraulic Seal)
   자동탈착장치 채용
- 수중 또는 육상 운전 가능
- 쿨링 자켓채용 (KSN)
- 각종 모터 보호센서 내장
- 터미널 보드 채용 다양한 재질 적용 가능

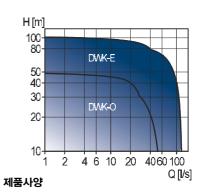
#### 선택사양

- 모니터링 시스템 (eMAP)
- 펌프 인양 시스템 (Smart Lift)



#### **DWK**

공사용 수중 펌프



유량,Q: 최대 120 l/s (7.2m³/min)

양정,H: 최대 102 m 사용온도: 0°C ~ 40°C 토출구경: DN 50 ~ DN 200

#### 적용분야

- 광산 및 지하터널 급,배수
- 도로, 항만 댐 공사등의 급,배수
- 토목, 건축 공사 배수
- 지하철공사 용수 배수
- 이동용 긴급 배수

### 특장점

- 간결한 구조
- 간단한 설치
- 편수로 또는 전수로 방식으로 모터 냉가효과 증대
- 모터 보호센서 내장

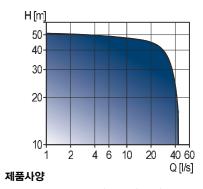
#### 선택사양

• 모니터링 시스템



## **DPK**

오, 폐수 이송용 수중펌프



유량,Q : 최대 43 l/s (2.58m³/min)

양정,H: 최대 50 m 사용온도: 0°C ~ 40°C 토출구경: DN 50 ~ DN 200

#### 적용분야

• 산업공장, 빌딩, 지하상가 오,폐수 이송

• 지하철 역사 오,폐수 배수

• 산업용 오,폐수 이송

각종 고형물 원수 이송기타 고양정, 저유량의 사양에 적합

## 특장점

• 넓은 사용범위

• 누수방지용(Hydraulic Seal) 자동탈착장치 채용

26 | 27

## • 모터 보호센서 내장

선택사양

• 모니터링 시스템



## AMD, AMG, AFG

수중 교반기 및 플로우 메이커

#### 제품사양

사용온도: 0°C ~ 40°C PH농도: 4 ~ 10 추력: 160 ~ 3931 N 점도: 최대 500 mPas 밀도: 최대 1,060 kg/m³ 최대 설치 수심: 20 m

#### 적용분야

교반기와 플로우 메이커는 수처리 과정에서 균질과 유체 믹싱 역할

- 하수처리장의 탈질. 탈인 공정의 교반용
- 하수 및 축산폐수 처리장 고형물 침전 방지용
- 저류조 침전방지 및 혐기조 교반용
- 유체 흐름 생성 및 유지용
- 고형물 침전방지 및 각종 양액의 균질화
- 바이오 가스 플랜트

#### 특장점

- 고효율의 스테인레스 프로펠러
- 완전 침수형 설치
- 모터 보호센서 내장
- 인양장치사용으로 유지관리 편리
- 셀프 클리닝이 가능한 스테인리스 or 폴리마이드 프로펠러 (AFG)

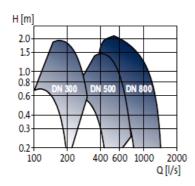
#### 선택사양

- 모니터링 시스템 (ALR-20/A-relay)
- ATEX 인증



## **SRP Pumps**

내부순환 및 반송용 수중펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 1430 l/s 양정,H: 최대 2.1 m 사용온도: 5°C ~ 40°C

컬럼파이프 지름 : DN300, DN500, DN800

#### 적용분야

- 하수처리장의 내부순환수 반송용
- 운하 갑문 내 배수 및 급수용
- 간이 수문에서의 우수배제용
- 각종 산업현장에서의 물 순환용

#### 특장점

- 고효율의 스테인레스 프로펠러
- 완전 침수형 설치
- 모터 보호센서 내장
- 인양장치사용으로 유지관리 편리

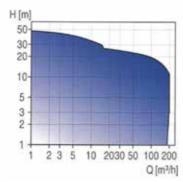
#### 선택사양

- 모니터링 시스템 (ALR-20/A-relay)
- ATEX 인증



## AP. APG - 주철 재질

오, 배수용 수중 펌프



#### 제품사양

유량,Q: 최대 200 m³/h 양정,H: 최대 48 m 사용온도: 0°C ~ 40°C

#### 적용분야

- 다량의 오, 폐수 처리
- 일반적인 유체의 이송
- 최대통과입자크기 : ø 50mm

#### 특장점

- 넓은사용범위
- 다양한 적용분야
- 간편한 유지보수
- 다양한 임펠러 타입
- 그라인더 임펠러 채용 (APG모델)

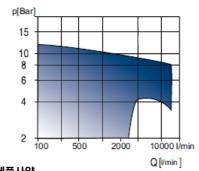
#### 선택사양

- 다양한 설치 방법
- 수위제어, 운전 상황 모니터링, 펌프 보호를 위한 콘트롤러
- ATEX인증



## **Packaged Fire Systems**

디젤, 모터 파워 펌프셋 과 부수장비



#### 제품사양

유량,Q: 최대 13,250 l/min 양정,H: 최대 12 bar 운전압력: 최대 16 bar

#### 적용분야

소방설비가 요구되는 빌딩 또는 산업현장

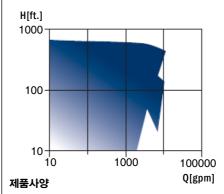
#### 특장점

- 디젤 운전 펌프셋
- 오토 구동 펌프셋
- 소화전 / 호스 reel 셋
- 무선 알람 패널
- 자키 펌프
- 편리한 설치를 위한 컴팩트 디자인
- NFPA 20 standard 공급 가능



## KP. KPV

분리형 케이스 양흡입 펌프



#### 유량,Q: 최대 20,000 gpm [4,500 m³/h]

양정,H : 최대 210 m 사용온도 : 0 °C  $\sim$  135 °C 토출구경 : DN 50  $\sim$  DN 800

최대압력 : 25 bar

#### 적용분야

- 냉각, 에어컨디셔닝 시스템
- 응축수
- 물놀이 시설등의 대유량 순환용
- 배수 시설

### 특장점

- 넓은 사용 범위
- 대용량
- 다양한 재질 적용 가능
- 일체형 베어링
- 입형 / 횡형 단단 원심 펌프

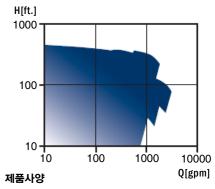
## 선택사양

- 베어링 하우징 윤활
- ANSI / PN 플렌지 옵션



## VL. VLS

인라인 단단 볼류트 펌프



유량,Q: 최대 3,600 gpm [818 m³/h]

양정,H: 최대 120 m 사용온도: -5°C ~ 135°C 토출구경: DN 32 ~ DN 250

최대압력 : 16 bar

#### 적용분야

- 해수 / 해양 관련 분야
- 냉각, 에어컨디셔닝 시스템
- 지역난방 시스템
- 온수 가열

### 특장점

- Marine Pump
- 더블 볼류트 케이싱
   후방 분해구조 (Back Pull out)
- 저소음
- 입형 단단 인라인 펌프
- 더블 볼류트 케이싱

#### 선택사양

- 사용유체, 온도, 압력에 따른 다양한 샤프트씰 제공
- Marine Certificate



# >> 펌프 수명 주기 비용

85%

5%

초기 구입가격은 펌프의 수명주기 동안 드는 총 비용의 5%를 거의 넘지 않습니다.



10%

펌프의 수명주기 동안 드는 비용의 약 85%는 전력 소비로 인해 발생하는 비용입니다.

서비스 및 유지보수 비용은 수명주기 동안 드는 경비의 약 10%를 차지합니다.

# 투자회수시간

이 그림은 세계최대의 물 공급회사인 Thames Water사가 펌프 수명주기 비용(Life Cycle Cost)을 분석한 것입니다. 초기에 펌프를 구매하는 비용은 전체의 5%, 사용기간 동안의 보수비용이 약 10%, 그리고 나머지 85%가 펌프 사용에 따른 전력 비용입니다.

그런포스는 전력비용 85%의 절반이상을 절감하여 주는 고효율 펌프를 생산, 공급하여 에너지 절약을 실천하고 환경을 생각하는 그런포스의 기업 이념을 실천하고 있습니다. 초기의 구입비용이 아니라, 구입 후의 미래까지 바라보는 고객! 그런포스를 택하실때, 여러분은 미래를 생각하는 현명한 선택을 하신 것입니다.

н и	GPK-PC-14-12-R0
・본 사	
· 공 장	
충청북도 음성군 대소면 대소산단로 44-41 Tel. 043-535-0110(代) Fax. 043-535-0112	
· 지역사무소	
영남사무소 : 부산광역시 해운대구 해운대해변로 203 오션타워 1412호 Tel. 051-740-6494(代) Fax. 051-740-6496 호남사무소 : 광주광역시 광산구 평동산단1번로 140 Tel. 062-602-8400(代) Fax. 062-602-8444	
	v.grundfos.co.kr

한국그런포스펌프(주)

